

高性能バッファーストップ

RAWIE®

Since 1882

優れた費用対効果で最大の安全・安心を確保



- ◆ 高い安全性・信頼性
- ◆ コンパクト・軽量で容易な設置・復旧
- ◆ 軌道条件に対応して設計・製造
- ◆ 優れた費用対効果
- ◆ メンテナンスミニマム

軌道構造、車両重量、進入速度等、設置場所の条件に合わせて設計・製造するテーラーメイドのバッファーストップ。鉄道輸送における安全施設として全世界に技術提供し 129 年、43 ヶ国と 21 の機関で公式採用。高い品質、お客様のご要望に応えるきめ細かいサービス、費用対効果のある価格、堅固な安全性、年 1 回の目視による点検だけでメンテナンスを殆ど必要としない経済性により、日本でも着実に信頼を得、お陰様で、実績が 40 基以上に達しました。



伊岳商事株式会社

〒105-0023 東京都港区芝浦 1-10-11

TEL: 03 (3451) 9351 FAX: 03 (3451) 6060

JR: (057) 7629 E-mail: tetsudou@itake.co.jp

URL: <http://www.itake.co.jp/>

RAWIE バッファーストップの特徴

<安全性能>

- ① 衝突による衝撃が小さく、車両や地上設備の損傷が限りなくゼロに等しい
 - ・ 衝突の際、非常ブレーキ並みの減速度で車両停止させる為、車両、地上施設物が損傷する可能性は極めて低い。
- ② 脱線、転覆の危険性が殆どない
 - ・ レール上を走行しながら衝突した車両を減速・停止させる為、衝撃力は固定式ダンパーに比較して小さく、車輪がレールから外れる危険性は殆どない。車両の運動エネルギーは摩擦から熱エネルギーに変換され、レールを介して地中に分散される。
- ③ 車内転倒事故の可能性が低い
 - ・ 非常ブレーキ並みの減速度で調整も可能なので、乗客が乗っていた場合でも、手すりやつり革等にしっかり掴まっていれば転倒する可能性は低くなる。
- ④ ユーザー様の条件に対応して設計・製造
 - ・ 軌道構造、車両重量、進入速度、設置場所等の条件に合わせて設計・製造するテーラーメイド

<施工性>

- ① 短時間での施工可能
 - ・ 本体を現場に搬入し、摩擦抵抗エレメントを所定位置にボルト締結する。
(取付時間約 1~2 時間程度) 再設置、転用等での脱着取付も容易。
- ② 部品点数が少ないので扱いが容易
 - ・ 基本構成は本体車止め、摩擦抵抗エレメント 2 種類、取付ボルトのみ。
- ③ 軽量コンパクト設計 (約 1 t 重量) で現場搬入が容易
 - ・ 現場への搬入が山越器やユニッククレーンでの作業可能。設置場所を選ばない。

<経済性>

- ① 費用対効果のある価格
 - ・ 鉄道安全施設として提供するとともに、優れた費用対効果を実現
- ② ランニングコスト
 - ・ 年 1 回のトルク管理及び、油圧シリンダー付の場合はシリンダーの目視のみで、殆どメンテナンスフリー

バッファーストップ

(ドイツ：ラヴィー社製)



特長

1. 車輪フランジにより作動、車輪が車輪止めに近づく、機械装置が作動し、折り込まれていた車輪止めが開放されて飛び出す構造。
2. 全ての部品はレール頭部にのみクランプで止めており、衝撃の場合にはスライドして緩衝する。
3. 小型・軽量（約 60kg）でレールへのセット 1 組につき約 10 分

仕様

オーバーラン高さ：95mm
車輪止めの高さ：195mm
車輪直径：860～1000mm
1 車両の衝撃力：6 km/h
車両の最大軸重：150 k N

保線機器整備株式会社

〒340-0813 埼玉県八潮市木曽根 1262-1

TEL048-997-2774 FAX048-996-6989

(取扱店)