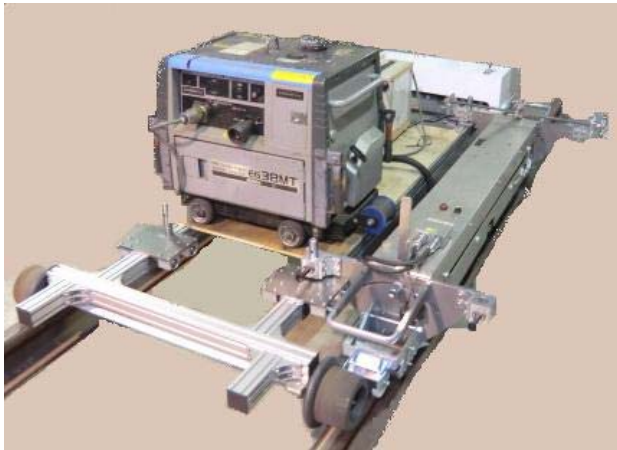


自走式波状摩耗削正機

(ベルト式)

特許出願中



レール削正機 (本体)



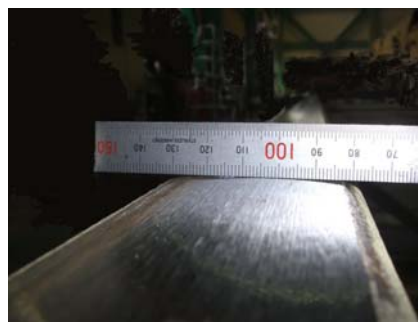
リモコン本体

特徴

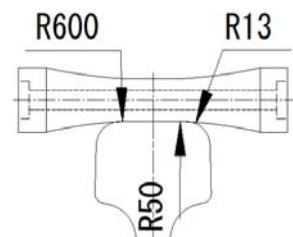
1. レール踏頂面の削正(波状摩耗、継目段差、錆取り、新レールの黒皮等の研磨作業)
2. 1パスで最大0.1~0.3mmの削正が可能。削正角度内外軌45°
3. 削正中の傾斜角度変更可能
4. レール形状削正可能(※当社独自R削正、平面削正可能)*線削正から点削正切替可能
5. 作業スピード50m~200m/h(可変可能、格納時手押し可能、逸走ブレーキ付、手動解除あり)
6. トロの向きを変えず、本体の差替えて左右レール作業可能(左右レール2台同時削正可能)
7. コンパクト設計の為、持ち運びが簡単!(走行台車約60kg・削正機本体約60kg・発電機81kg)
しかも現場での組立もすばやく行なえます。(約3分)
8. 絶縁構造により短絡の心配がありません。
9. 削正操作はリモコンワンタッチ式、誰にでも簡単に操作可能。(解説入りガイド方式)



削正後



※当社独自のR付削正(60kg レール)



※ 削正面がレール方向削りなので初期の騒音が低減できる。
本仕様は製品改良等により、予告なしに変更することがあります。

保線機器整備株式会社

〒340-0813 埼玉県八潮市木曽根 1262-1

TEL048-997-2774 FAX048-996-6989

(取扱店)